PASCAL AZEVEDO

PASCAL AZEVEDO

1 PLACE DE LA HALLE
57970 KOENIGSMACKER
0664166647

EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLES

07/2019 - 09/2019	Magasinier réserviste - Centrakor Thionville
11/2015 - 05/2016	Cariste
11/2015 - 03/2016	Métier indéterminé
03/2014 - 02/2015	Commerçant ambulant
10/2013 - 11/2014	Ouvrier spécialisé et manoeuvre - DEPARTEMENT DE LA MOSELLE
02/2013 - 03/2013	Ouvrier spécialisé et manoeuvre
01/2013 - 02/2013	Ouvrier spécialisé et manoeuvre
01/2013 - 01/2013	Ouvrier spécialisé et manoeuvre
08/2003 - 01/2007	contrôleur qualité - PIERBURG

FORMATIONS

2008	3ème achevée - 1ère année de CAP / BEP

COMPÉTENCES

Acheminer des marchandises en zone d'expédition, de stockage ou de production

Appréciation de charge

Approvisionner des engins d'exploitation

Approvisionner une ligne de production

Assurer une maintenance de premier niveau

Caractéristiques de la chaîne logistique (Supply Chain)

Charger des marchandises, des produits

Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)

Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)

LANGUES

Français	Courant

Conduite d'un chariot à poste de conduite élevable

Conduite d'un chariot-élévateur frontal

Conduite d'un chariot-élévateur latéral

Contrôler la conformité d'une production

Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement

Contrôler un produit fini

Décharger des marchandises, des produits

Déplacement, chargement, transfert de chariots sans activité de production (CACES R 389-6)

Déplacer des charges avec un engin

Déplacer des produits vers la zone de stockage

Entretenir des équipements

Entretenir des locaux

Gestes et postures de manutention

Gestion des stocks et des approvisionnements

Identifier des non-conformités

Lecture de carte routière

Lecture de plan de stockage

Logiciels de gestion de stocks

Métrologie

Mettre à jour une documentation technique

Modalités de chargement/déchargement de marchandises

Modalités de stockage

Organisation d'un site d'entreposage (plan de circulation, ...)

Préparer le matériel adapté

Préparer une commande

Principes d'équilibrage des charges

Procédures d'entretien d'engins de manutention

Réaliser le prélèvement de produits selon les instructions de préparation de commande et constituer les colis, lots, ...

Réaliser un inventaire

Réaliser un prélèvement

Réaliser une opération logistique

Réceptionner et contrôler des produits (quantité, conformité, état, ...)

Réceptionner un produit

Réglementation du transport de marchandises

Règles et consignes de sécurité

Renseigner les supports de suivi de commande et transmettre un état des produits détériorés et du matériel défectueux

Renseigner les supports de suivi de déplacements des charges et transmettre au service concerné

Retirer les produits non conformes d'une production

Sélectionner et préparer l'engin de manutention, selon les caractéristiques des produits et les conditions de déplacement

Techniques d'arrimage

Techniques de reconditionnement

Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)

Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)

Utilisation d'un transpalette électrique à conducteur porté

Utilisation de système informatique (embarqué ou fixe)

Utiliser un engin nécessitant une habilitation

Vérifier l'état des charges, identifier les anomalies et les transmettre au service concerné

Vérifier les éléments de sécurité sur les équipements de production (machine-outil, ligne de montage, ...)

PERMIS SPÉCIFIQUES

B - Véhicule léger