PERRET Sébastien
Rue de l'école
39270 Alièze
Portable : 06.35.94.02.28
Email: sebarsenal70@hotmail.fr

C.V.

Né le 21/02/1993
À CAMBRAI
28 ans
Célibataire
Permis B

Formations :

2018 **: BTS opticien lunetier** au GRETA de Morez
2016: **Master Métiers de l'Enseignement de l'Education et de la Formation (MEEF)** à l'école supérieure du professorat et de l'éducation à l'Université de Besançon, option éducation physique et sportive
2014: Licence Education et Motricité (EM) à l'université de Besançon, section sciences et techniques des activités physique et sportives
2011: Baccalauréat scientifique S-SVT au lycée Lumière de Luxeuil-les-Bains

Formations complémentaires :

2008: Brevet aux premiers secours PSC1 (niveau I) à Luxeuil-les-Bains
2013: Brevet d'Aptitude aux fonctions d'animateur (BAFA) à Fresse sur Moselle
2014: Brevet de premier secours en équipe niveau 1 (PSE 1) à Besançon
2014: Brevet National de Sécurité et de Sauvetage Aquatique BNSSA à Montbéliard
2015: Moniteur fédéral de ski alpin degré 2 à Saint Lary Soulan

Expériences professionnelles :

Avril 2021 à nos jours : **opticien collaborateur** enseigne Ecouter Voir (Lons Le Saunier)
Décembre 2019 – octobre 2020 : **opticien et fabricant de verres** (Lons Le Saunier)
Avril- décembre 2019 : **opticien** (Orgelet)
Janvier-avril 2019 : **opticien** (Papeete, Tahiti)
Septembre 2018-décembre 2018 : **opticien**, (Nouméa, Nouvelle Calédonie)
Octobre 2017-avril 2018 : **opticien** (stage BTS) (Luxeuil-les-Bains)
Novembre 2016-sept 2017 : **enseignant d'éducation physique et sportive**, collège P.H. Cazeaux (Morez) et collège Notre Dame, septembre 2016 (Besançon) plus stages formation
2014 - 2016: **Nageur sauveteur secouriste**, piscine (Luxeuil-les-Bains et Melisey)
2011 -2013: **Animateur en centre de loisirs**, « les Francas » (Froideconche)

Loisirs :

Ski alpin (moniteur MF 1 et MF2 depuis 2012)
Trail
Ski de fond *(tranjurassienne, envolée nordique, grande traversée du Jura (France et Suisse))*
Judo *(ceinture noire)*
Pêche et chasse *(truites, corégones et carnassiers, gros gibiers et petits gibier, chasse sous marine)*
Nature /culture *(élevage, champignons, cueillette de fruits champignons, plantes, jardinage potager)*
Autres sports *(badminton, cyclisme, plongée, natation, randonnée…)*